

pewag winner profilift Anschlagpunkte

Heben und Zurren

**NEU
2014**





Inhalt

Schraubbare und schweißbare Anschlagpunkte von pewag

pewag winner profilift Anschlagpunkte stehen für beste Qualität und fortschrittliche Innovation, die neue Standards in der Kettenbranche beim Heben und Bewegen von Lasten setzen. Als ideale Ergänzung zum erfolgreichen pewag winner Anschlagkettenprogramm bieten pewag winner profilift Anschlagpunkte ein höchstes Maß an Sicherheit, Anwenderfreundlichkeit und Kompatibilität.

Inhalt	3
--------	---

pewag group

Willkommen bei der pewag group	4-5
Geschichte, Qualitätsmanagement	6
Geschäftsbereiche, Umwelt	7
Standorte	8

Schraubbare Anschlagpunkte

Schraubbare Anschlagpunkte	12-27
----------------------------	-------

Anschweißbare Anschlagpunkte

Anschweißbare Anschlagpunkte	28-31
------------------------------	-------

Ersatzteile

Ersatzteile	32-35
-------------	-------

Benutzerinformation

Benutzerinformation	36-39
---------------------	-------

Willkommen bei der pewag group

Wir sind eine international agierende Unternehmensgruppe. Unsere Erfolgsgeschichte reicht bis ins Jahr 1479 zurück.

Leitbild

Das pewag Leitbild formuliert die Ziele unseres Handelns wie folgt:

Durch unsere Freude an Innovationen stellen wir sicher, dass alle Produkte der pewag group heute und in Zukunft die jeweils besten in ihrem Markt sind. Die hohe Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen sowie der leidenschaftliche Einsatz unserer Mitarbeiter sind unsere Basis, um hervorragende Leistungen und vollkommene Kundenzufriedenheit zu erreichen.

Grundsätze der pewag group

Leading in Quality

Die Werte der Premium Produktmarken von pewag werden insbesondere durch erstklassige Produktqualität und Innovationen gelebt, und regelmäßig und einheitlich kommuniziert.

Wir antizipieren Marktdürfnisse und Umfeldveränderungen, und adaptieren Strategien, Organisation und Handlungen, um durch bestes Preis-Leistungsverhältnis, termingerechte Lieferung und einen zuvorkommenden Service die Bedürfnisse unserer Kunden zu befriedigen.

Leading in Responsibility

Wir verpflichten uns zu einem schonenden Umgang mit der Umwelt durch Reduktion des Energie- und Rohstoffeinsatzes, Wiederverwertbarkeit unserer Produkte, sowie deren langer Lebensdauer.

Wir schätzen offene, ehrliche und teamorientierte Arbeitsweise, welche auf transparenter Kommunikation beruht und die Ideen, Meinungen und Erfahrungen unserer Mitarbeiter als wertvolle Entscheidungshilfen schätzt.

Wir streben stabile und faire Partnerschaften mit den Menschen in den Organisationen unserer Kunden, Lieferanten und anderen Geschäftspartnern an und treffen wirtschaftliche Entscheidungen auch unter Berücksichtigung sozialer Aspekte.

Leading in Technology

Wir sichern unsere Technologieführerschaft durch höchste Qualität, ständige Verbesserung und Innovierung der Produkte und Produktionsprozesse.

Wir streben danach an der Spitze bei Produkttechnologien zu bleiben, um zu sichern, dass für unsere Kunden immer die bestmöglichen Produktlösungen bereitstehen und dass wir unsere Marktposition schützen und erweitern können.

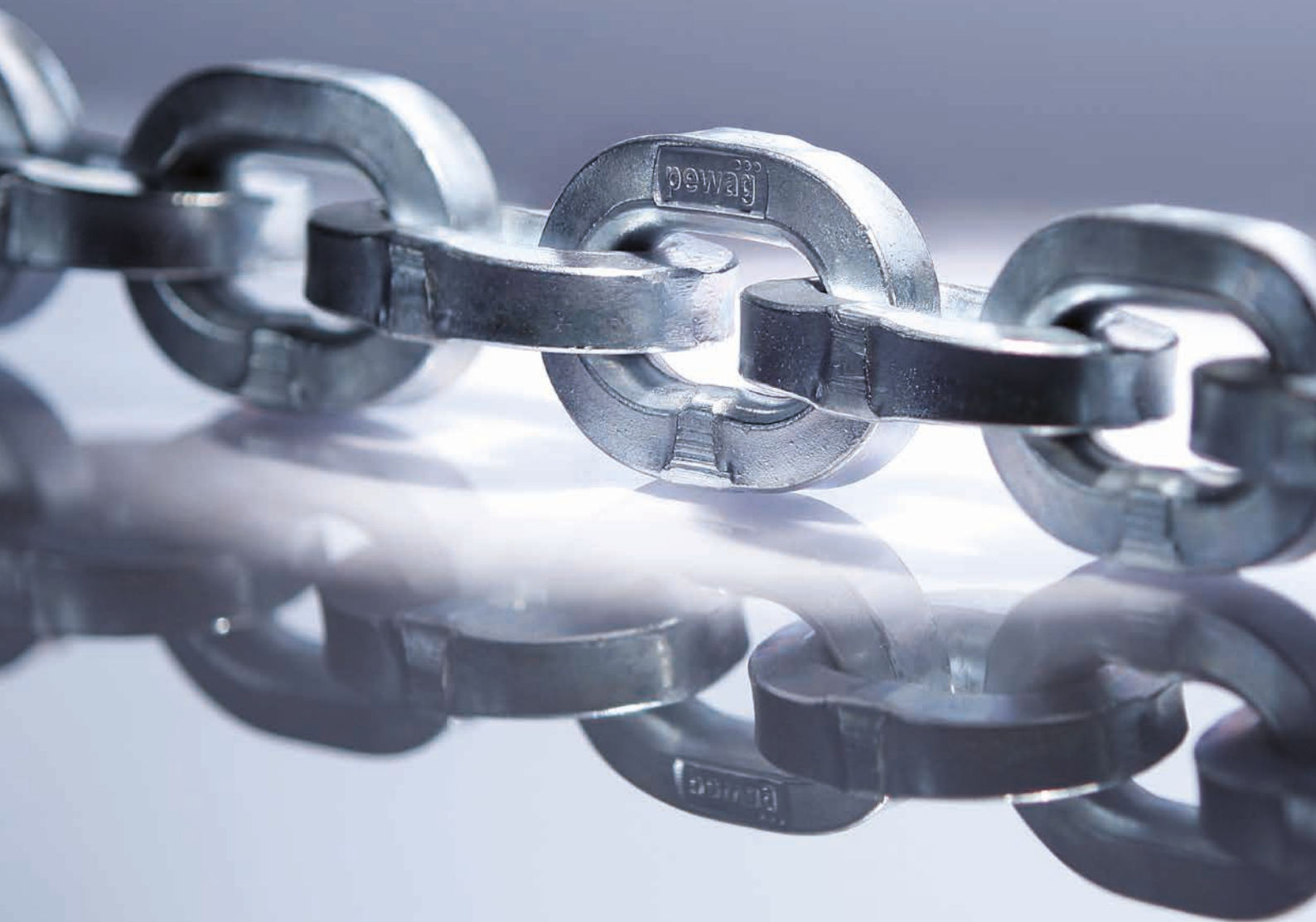
Leading in Economics

Wir stellen bei allen unseren Prozessen die Wirtschaftlichkeit und Effizienz sicher, und verbessern diese kontinuierlich.

Wir stellen eine nachhaltige erfolgreiche Zukunft für unsere Organisation sicher. Durch das ständige Verbessern unserer Leistung wird unsere gemeinsame Stärke erhöht, um ein andauerndes Wachstum zu erreichen.

Wir sind eine moderne Unternehmensgruppe, die auf mehr als 500 Jahre Tradition und Erfahrung zurückblickt. Seit der Gründung hat sich vieles verändert. Geblieben sind die Werte, die von Beginn an unseren Erfolg ermöglicht haben.

**pewag group –
Innovation. Qualität. Partnerschaft.**



Geschichte der pewag group

Vorsprung durch Tradition

Die Geschichte der pewag group reicht bis ins 15. Jahrhundert zurück und macht uns damit zum ältesten Kettenhersteller weltweit. Mit dieser Erfahrung sind wir bereit für die Zukunft.

Zeittafel bedeutender Ereignisse

- 1479** Erste urkundliche Erwähnung des Schmiedewerks in Brückl
- 1787** Gründung der Kettenschmiede in Kapfenberg
- 1803** Gründung des Standortes Graz
- 1836** Einrichtung eines Eisengusswerks in Brückl
- 1912** Produktion der weltweit ersten Schneekette
- 1923** Zusammenschluss der Werke Graz und Kapfenberg Entstehungsjahr des Namens „pewag“
- 1972** Gründung der Vertriebsgesellschaft in Deutschland
- 1975** Gründung der Vertriebsgesellschaft in den USA
- 1993** Gründung der pewag austria GmbH
- 1994** Gründung der ersten Tochter in der Tschechischen Republik
- 1999** Akquisition der Weissenfels-Gruppe
- 2003** Trennung von der Weissenfels-Gruppe
- 2005** Spaltung des Konzerns in zwei Gruppen:
Schneeketten Beteiligungs AG Konzern – Schneeketten
pewag austria GmbH Konzern – Technische Ketten
- 2009** Akquisition der Chaineries Limousines S.A.S.
- 2012** Gründung der ersten Produktionsgesellschaft in den USA
- 2013** Gründung verschiedener internationaler Vertriebsgesellschaften



Lithografie Eisengusswerk Brückl 1855



Ankerkettenschmiede 1878



Kettenschmiede 1956

Unsere Qualitätspolitik

Unser oberstes Ziel ist die Kundenzufriedenheit

Qualität heißt dabei, nur solche Produkte und Leistungen zu entwickeln, herzustellen und zu liefern, die den Kunden ohne Einschränkung zufriedenstellen.

Die Qualitätspolitik der pewag group, bestimmt durch den Grundsatz: **„Wir liefern unseren Kunden hochwertige Produkte und Dienstleistungen, die dem Standard der Technik und seinen Anforderungen voll entsprechen!“**, ist in den vier nachfolgenden verbindlichen Grundsätzen zusammengefasst.

Marktorientierte Qualität

Zum Halten bzw. Ausbauen der Wettbewerbsposition der pewag group hat die Qualität ihrer Erzeugnisse und Dienstleistungen sowohl den vereinbarten Vorgaben des Kunden als auch deren berechtigten Erwartungen an den Technologieführer zu entsprechen. Von keinem Produkt darf eine Gefährdung von Mensch und Umwelt ausgehen.

Wirtschaftliche Qualität

Als gewinnorientiertes Unternehmen ist die Qualität unter Berücksichtigung der gegebenen materiellen, personellen und finanziellen Möglichkeiten – d.h. in einem angemessenen Preis-/Leistungsverhältnis vom Kunden auch honoriertem Rahmen festzulegen und zu sichern.

Verantwortung für die Qualität

Eine hohe Qualität setzt hohe Anforderungen an alle Mitarbeiter. Das Qualitätsmanagement ist Aufgabe und Verpflichtung der Führungskräfte in allen Ebenen. Jeder Mitarbeiter der pewag group ist von den Führungskräften aufzuklären, zu motivieren und zu schulen. Zur Förderung des Qualitätsbewusstseins ist der Ausbildung und Fortbildung aller Mitarbeiter größte Beachtung zu schenken. Jeder Mitarbeiter trägt die Verantwortung für die Qualität seiner Arbeit.

Für jeden unserer Mitarbeiter gilt:
„QUALITÄT BEGINNT BEI MIR“

Ablauforientierte Qualitätssicherung

Das enge Zusammenwirken von Verkauf, Entwicklung, Fertigung bis zum Kundendienst wird innerhalb der einzelnen Unternehmen und auch untereinander durch festgelegte Abläufe und Tätigkeiten geregelt sowie deren Zuständigkeit und Verantwortung festgelegt. Eine ständige Verbesserung von Technik und Abläufen soll sicherstellen, dass die Effektivität unserer Arbeit und die Qualität ständig weiter entwickelt werden.



Geschäftsbereiche

Arbeiten mit pewag Produkten

Die pewag group verfügt über ein umfangreiches und vielfältiges Produkt- und Leistungsspektrum.

Die Produktpalette reicht von Traktionsketten für Reifen (Schneeketten für PKW, LKW und Sonderfahrzeuge), Reifenschutzketten für Bergwerksfahrzeuge über verschiedene technische Ketten bis hin zu Produkten für den Do-it-yourself-Bereich (z.B. leichte Ketten, Gurte, etc.)



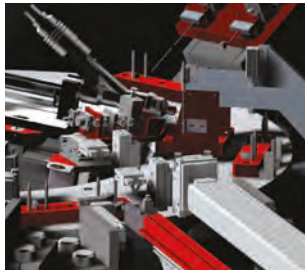
Segment A
Schnee- und
Forstketten



Segment B
Hebezeug- und
Förderketten



Segment C
Do-it-yourself



Segment D
Engineering



Segment F
Anschlagmittel
und Zurrketten



Segment G
Reifenschutz-
ketten

Unsere Energie- und Umweltpolitik

Umweltbewusstsein in allen Bereichen



Der österreichische Standort in Kapfenberg wird seit über 270 Jahren für die Metallverarbeitung genutzt. Der ebenfalls in Österreich befindliche Standort Brückl wurde bereits 1479 erstmalig urkundlich erwähnt.

Aus dieser langen Tradition heraus nehmen wir an allen internationalen Standorten die Verantwortung für unsere Produkte, Mitarbeiter und die Umwelt sehr ernst. Daher ist es für uns selbstverständlich Ressourcen so effizient wie möglich einzusetzen und dies auch für die Zukunft durch die Entwicklung neuer Produktionstechnologien sicherzustellen. Ein wichtiges Anliegen ist für uns, die Energieeffizienz laufend zu verbessern und damit den Energieverbrauch langfristig zu senken. Konsequenterweise entwickeln wir auch unsere Produkte laufend weiter, um bei langer Lebensdauer und niedrigem Gewicht eine immer höhere Tragfähigkeit und Sicherheit bei unseren Kunden zu erreichen. Wir verpflichten uns, alle energierechtlichen und umweltrelevanten Vorschriften einzuhalten und mit Hilfe von definierten Zielen unsere Leistungen kontinuierlich zu verbessern. Dazu setzen wir moderne Fertigungstechnologien ein. Die Bereitstellung der zur Umsetzung dieser Ziele und Informationen als auch die Einbeziehung aller Mitarbeiter (w/m) ist dabei ein wichtiger Schritt. Wir sind überzeugt, dass informierte und motivierte Mitarbeiter aktiv Umweltschutz betreiben.

Wo wir Umweltbelastungen nicht vermeiden können, setzen wir uns das Ziel, den Einsatz von Energie, umweltbelastenden Emissionen und das Abfallaufkommen kontinuierlich zu reduzieren. Bei Neuanschaffungen von Maschinen beschaffen wir für den jeweiligen Anwendungszweck die dem Stand der besten wirtschaftlich vertretbaren Technik entsprechende Technologie. Wichtig ist uns dabei vor allem, den energieeffizienten Einkauf von Produkten und Dienstleistungen zu forcieren.

Unser prozessorientiertes Managementsystem regelt die Dokumentation aller umweltrelevanten Abläufe. Dies schließt auch Vorsorgemaßnahmen für Störfälle, sowie das Verhalten im ordentlichen und außerordentlichen Betriebsablauf ein. Durch systematische Beobachtung und Prüfung unserer umweltbezogenen Aktivitäten und Vorbeugemaßnahmen werden Abweichungen und Schwachstellen erkannt und Korrekturmaßnahmen eingeleitet. Dies erfolgt ebenso im Hinblick auf die Organisation der betriebswirtschaftlichen Abläufe, um auch dort Verbesserungen zu erreichen. Wir wollen mit unseren Kunden, Nachbarn und den Behörden einen offenen Dialog führen und in geeigneter Form über unser Energie- und Umweltengagement informieren.

Durch gezielte Beratung wollen wir unsere Kunden über die Umweltaspekte in Zusammenhang mit dem Einsatz unserer Produkte – insbesondere deren Langlebigkeit – informieren. Wir sind bestrebt, durch ehrliche Kommunikation unsere Lieferanten und Kunden zu motivieren, über Umweltschutz in ihrem Einflussbereich nachzudenken und die gleichen Umweltnormen wie wir anzuwenden.

Kundennähe

Internationale Präsenz

In einer aufstrebenden fünfhundertjährigen Geschichte hat sich pewag von einem kleinen bescheidenen Standort hin zu einer weltweiten Unternehmensgruppe mit mehreren Teilkonzernen entwickelt.

Mit 11 Produktionsstandorten und 31 Verkaufs- und sonstigen Standorten auf den Kontinenten Europa, Amerika, Afrika und Australien dokumentiert pewag seinen Anspruch als die weltweite Nummer 1 der Kettenhersteller.

Zusätzlich zu den zahlreichen eigenen Standorten baut pewag als internationales Unternehmen auf ein feinmaschiges, starkes und professionelles Partnernetzwerk. Diese Kooperationen ermöglichen optimale Kundenbetreuung in derzeit über 100 Staaten der Erde.

Produktions- und Vertriebsstandorte

Europa

Österreich	pewag austria GmbH, Graz pewag austria GmbH, Kapfenberg pewag Schneeketten GmbH & Co KG, Graz pewag Schneeketten GmbH & Co KG, Brückl pewag engineering GmbH, Kapfenberg pewag austria Vertriebsgesellschaft mbH, Wien pewag Ketten GmbH, Klagenfurt pewag International GmbH, Klagenfurt
Deutschland	pewag Deutschland GmbH, Unna pewag Schneeketten Deutschland GmbH, Unna
Frankreich	pewag France SAS, Èchirolles/Grenoble Chaineries Limousines SAS, Bellac Chaineries Limousines SAS, Limoges
Italien	pewag italia srl, Andrian Acciaierie Valcanale Srl, Tarvisio
Niederlande	pewag nederland BV, Hillegom APEX International BV, Hillegom
Polen	pewag polska Sp z o.o., Buczkowice
Portugal	pewag Portugal, Santo Antão do Tojal
Russland	OOO pewag, Moskau OOO pewag russia, Moskau
Kasachstan	Representative office of pewag international GmbH, Almaty
Kroatien	pewag doo, Kroatien, Zagreb
Schweden	pewag sweden AB, Emmaboda

Europa

Slowakei	pewag slovakia sro, Nitra
Tschechien	pewag Snow Chains s.r.o., Česká Třebová pewag sro, Vamberk KOMAP Dědov sro, Dědov KOMAP Dědov sro, Chrudim
Ukraine	TOV pewag Ukraine GmbH, Lviv

Nordamerika

USA	pewag Inc, Bolingbrook, Illinois pewag Inc, Rocklin, California pewag Traction Chain Inc, Pueblo
Mexiko	pewag Mexico S.A. de C.V., Mexiko

Südamerika

Brasilien	pewag Brasil Comércio de Correntes Ltda., São Paulo
-----------	--

Afrika

Südafrika	pewag chain south africa (pty) ltd., Rivonia HVM Engineering (Pty) Ltd, Houghton Johannesburg
-----------	---

Australien

Australien	pewag australia Pty Limited, Barrack Heights
------------	--

Die pewag group präsentiert sich im Internet.
Näheres finden Sie unter:
www.pewag-group.com
www.pewag.com

**pewag group –
Innovation. Qualität. Partnerschaft.**







Schraubbare Anschlagpunkte

Vorteile, Übersicht	14–15	PLBW pewag winner profilift beta	22–23
PLGW pewag winner profilift gamma	16–17	PLDW pewag winner profilift delta	24–25
PLGW-SN	18	AOR Anschlagöse	26
Vergleich PLGW/PLGW-SN pewag profilift gamma mit Ringschraube DIN 580	19	RGS Ringschraube	27
PLAW pewag winner profilift alpha	20–21		



Schraubbare Anschlagpunkte

Produktübersicht



Sicher. Innovativ. pewag

Kompetente Sicherheit beim Heben und Zurren für Bedienungspersonal und Transportgüter

Der österreichische Premium-Kettenhersteller pewag steht für Innovation, Qualität und Sicherheit und bietet im Bereich der Anschlagpunkte hochwertige Qualitätsprodukte, die neue Standards in der Kettenbranche beim Heben und Bewegen von Lasten setzen. pewag winner profilift Anschlagpunkte eignen sich hervorragend als Ergänzung zu den weltweit erfolgreichen pewag winner Anschlagketten. Mit dem Bedürfnis dem Markt immer einen Schritt voraus zu sein, legt pewag besonderes Augenmerk auf die ständige und kontinuierliche Verbesserung und Innovation der Anschlagpunkte. Gleichzeitig wird konsequent am weiteren Ausbau des Anschlagpunktesortimentes gearbeitet, wobei Sicherheit, Anwenderfreundlichkeit und Kompatibilität im Mittelpunkt stehen. Jeder pewag winner profilift Anschlagpunkt überzeugt mit formschönem Design und ist zusätzlich mit einer individuellen Seriennummer versehen.

pewag winner profilift Anschlagpunkte entsprechen der Maschinenrichtlinie (MRL) 2006/42/EG bzw. Maschinen-Sicherheitsverordnung (MSV) 2010 sowie EN 1677-1 und technischen Spezifikationen. Die pewag winner profilift Anschlagpunkte werden in unserem ISO 9001 und 14001 zertifizierten Werk hergestellt. Sie gewährleisten 4- bzw. 5-fache Sicherheit und eine max. dynamische Belastung von min. 20.000 Lastwechsel, bei 1,5-facher Tragfähigkeit.

Die Tabelle mit den Tragfähigkeiten für Anwendungsfälle abhängig von Anschlagart, Strangzahl und Neigungswinkel ist als Teil der ausführlichen Betriebsanleitung gemäß Maschinensicherheitsverordnung 2010 und Maschinenrichtlinie jedem Anschlagpunkt beigegepackt.

Detaillierte Information (wie z. B. Tragfähigkeit und Maße) sowie 3D-Modelle für Konstrukteure können Sie auf unserer Website www.pewag.com downloaden.



Stempelung der Seriennummer



Prüfung im pewag eigenen Labor

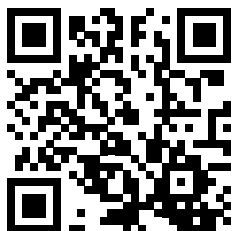


Betriebsanleitung

Schraubbare Anschlagpunkte im Überblick

PLGW pewag winner profilift gamma supreme und basic	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLGW 0,3 t	M8 x 1,25	300
	PLGW 0,5 t	M10 x 1,5	500
	PLGW 0,7 t	M12 x 1,75	700
	PLGW 1,5 t	M16 x 2	1.500
	PLGW 2 t	M20 x 2,5	2.000
	PLGW 2,3 t	M20 x 2,5	2.300
	PLGW 3 t	M24 x 3	3.000
	PLGW 3,2 t	M24 x 3	3.200
	PLGW 4 t	M30 x 3,5	4.000
	PLGW 4,9 t	M30 x 3,5	4.900
	PLGW 7 t	M36 x 4	7.000
	PLGW 9 t	M42 x 4,5	9.000
	PLGW 12 t	M48 x 5	12.000

PLGW-SN pewag winner profilift gamma supreme	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLGW-SN 0,7 t	M12 x 1,75	700
	PLGW-SN 1,5 t	M16 x 2	1.500
	PLGW-SN 2,3 t	M20 x 2,5	2.300
	PLGW-SN 3,5 t	M24 x 3	3.500



Montagevideo PLGW

PLAW pewag winner profilift alpha	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLAW 0,3 t	M8 x 1,25	300
	PLAW 0,63 t	M10 x 1,5	630
	PLAW 1 t	M12 x 1,75	1.000
	PLAW 1,5 t	M16 x 2	1.500
	PLAW 2,5 t	M20 x 2,5	2.500
	PLAW 4 t	M24 x 3	4.000
	PLAW 6 t	M30 x 3,5	6.000
	PLAW 7 t *	M36 x 4	7.000
	PLAW 8 t	M36 x 4	8.000
	PLAW 10 t	M42 x 4,5	10.000
	PLAW 15 t	M42 x 4,5	15.000
	PLAW 20 t	M48 x 5	20.000

* Sonderausführung auf Anfrage erhältlich!

PLBW pewag winner profilift beta	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLBW 0,3 t	M8 x 1,25	300
	PLBW 0,6 t	M10 x 1,5	600
	PLBW 1 t	M12 x 1,75	1.000
	PLBW 1,3 t	M14 x 2	1.300
	PLBW 1,6 t	M16 x 2	1.600
	PLBW 2 t	M18 x 2,5	2.000
	PLBW 2,5 t	M20 x 2,5	2.500
	PLBW 3 t	M22 x 2,5	3.000
	PLBW 4 t	M24 x 3	4.000
	PLBW 5 t	M27 x 3	5.000
	PLBW 6,3 t	M30 x 3,5	6.300
	PLBW 8 t	M33 x 3,5	8.000
	PLBW 10 t	M36 x 4	10.000
	PLBW 12,5 t	M42 x 4,5	12.500
	PLBW 15 t	M48 x 5	15.000

PLDW pewag winner profilift delta	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLDW 0,3 t	M8 x 1,25	300
	PLDW 0,5 t	M10 x 1,5	500
	PLDW 0,7 t	M12 x 1,75	700
	PLDW 1 t	M14 x 2	1.000
	PLDW 1,5 t	M16 x 2	1.500
	PLDW 2,5 t	M20 x 2,5	2.500
	PLDW 4 t	M24 x 3	4.000
	PLDW 6 t	M30 x 3,5	6.000
	PLDW 8 t	M36 x 4	8.000
	PLDW 10 t	M42 x 4,5	10.000
	PLDW 12,5 t	M48 x 5	12.500

AOR Anschlagöse	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	AOR 10	M16 x 2	3.150
	AOR 13	M20 x 2,5	5.300
	AOR 16	M30 x 3,5	8.000
	AOR 22	M36 x 4	15.000
	AOR 26	M42 x 4,5	21.200
	AOR 28	M45 x 4,5	25.000
	AOR 32	M56 x 5,5	31.500
	AOR 34	M56 x 5,5	36.000

RGS Ringschraube	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	RGS 8	M8 x 1,25	400
	RGS 10	M10 x 1,5	700
	RGS 12	M12 x 1,75	1.000
	RGS 14	M14 x 2	1.200
	RGS 16	M16 x 2	1.500
	RGS 20	M20 x 2,5	2.500
	RGS 24	M24 x 3	4.000

PLGW pewag winner profilift gamma

pewag winner profilift gamma supreme – ein Anschlagpunkt, der nach neuesten Standards entwickelt und produziert wurde – einfach mit der Hand festziehen und dann in Belastungsrichtung ausrichten. Das patentierte System hat sich von Beginn an bestens bewährt. Die 360° drehbare Ringschraube hat eine austauschbare, 100% rissgeprüfte Sonderschraube sowie einen Chrom VI-freien Korrosionsschutz. Gekennzeichnet ist sie mit Tragfähigkeit und Gewindegröße.

PLGW Supreme werkzeuglose Montage und Demontage

Sperre in Pos.1, keine Berührung mit der Schraube (Bild 1).

- Sperre wird mit einer patentierten Feder in der Position gehalten
- Ringschraube drehbar

Sperre in Pos.2, Berührung mit der Schraube (Bild 2)

- Sperre wird mit einer patentierten Feder in der Position gehalten
- Ringschraube nicht drehbar, d.h. das Drehmoment wird auf die Schraube übertragen und damit kann die Ringschraube sowohl montiert als auch demontiert werden



PLGW Supreme – Werkzeuglose Bedienung



PLGW Basic – Anschrauben mit Werkzeug



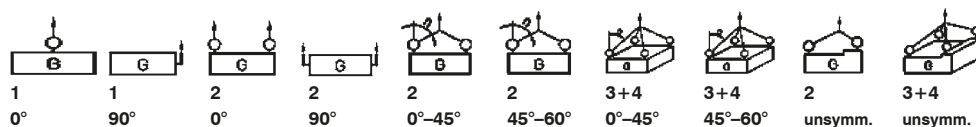
Bild 1 PLGW Supreme drehbar



Bild 2 PLGW Supreme De-/Montage

Eine vereinfachte Variante stellt der pewag PLGW pewag winner profilift gamma basic dar. Ausgestattet mit den gleichen Vorteilen wie pewag PLGW supreme hinsichtlich Maßen, Tragfähigkeiten und Anwendung unterscheidet sich pewag PLGW basic nur in der Montage. Zur Befestigung und beim Entfernen wird hier ein Innensechskantschlüssel als Werkzeug benötigt.

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel



Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
PLGW 0,3 t	M8	Einfach handfest anziehen	800	300	1.600	600	400	300	600	400	300	300
PLGW 0,5 t	M10		1.100	500	2.200	1.000	700	500	1.000	700	500	500
PLGW 0,7 t	M12		2.000	700	4.000	1.400	1.000	700	1.400	1.000	700	700
PLGW 1,5 t	M16		4.000	1.500	8.000	3.000	2.100	1.500	3.000	2.200	1.500	1.500
PLGW 2 t	M20		5.000	2.000	10.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLGW 2,3 t*	M20		5.000	2.300	10.000	4.600	3.200	2.300	4.800	3.400	2.300	2.300
PLGW 3 t	M24		6.500	3.000	13.000	6.000	4.200	3.000	6.200	4.500	3.000	3.000
PLGW 3,2 t*	M24		6.500	3.200	13.000	6.400	4.500	3.200	6.700	4.800	3.200	3.200
PLGW 4 t	M30		12.000	4.000	24.000	8.000	5.600	4.000	8.200	6.000	4.000	4.000
PLGW 4,9 t*	M30		12.000	4.900	24.000	9.800	6.900	4.900	10.300	7.300	4.900	4.900
PLGW 7 t	M36		15.000	7.000	30.000	14.000	9.800	7.000	14.700	10.500	7.000	7.000
PLGW 9 t	M42		22.000	9.000	44.000	18.000	12.600	9.000	18.900	13.500	9.000	9.000
PLGW 12 t	M48		30.000	12.000	60.000	24.000	16.800	12.000	25.000	18.000	12.000	12.000

* Höhere Tragfähigkeit, bald nur mehr in dieser Ausführung erhältlich!

Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [lbs]									
PLGW U 3/8	3/8"-16	Einfach handfest anziehen	2.400	1100	4.800	2.200	1.500	1.100	2.200	1.500	1.100	1.100
PLGW U 1/2	1/2"-13		4.400	1500	8.800	3.000	2.200	1.500	3.000	2.200	1.500	1.500
PLGW U 5/8	5/8"-11		8.800	3300	17.600	6.600	4.600	3.300	6.600	4.800	3.300	3.300
PLGW U 3/4	3/4"-10		9.900	4.400	19.800	8.800	6.100	4.400	9.200	6.600	4.400	4.400
PLGW U 1	1"-8		11.000	6.600	22.000	13.200	9.200	6.600	13.600	9.900	6.600	6.600
PLGW U 1 1/4	1 1/4"-7		22.000	8.800	44.000	17.600	12.300	8.800	18.000	13.200	8.800	8.800
PLGW U 1 1/2	1 1/2"-6		33.000	15.400	66.000	30.800	21.500	15.400	32.300	23.100	15.400	15.400
PLGW U 1 3/4	1 3/4"-5		40.000	19.800	80.000	39.600	27.700	19.800	41.500	29.700	19.800	19.800

Sicherheitsfaktor 4

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

Erlaubte Anwendung

Tragfähigkeit lt. Prüfzeugnis bzw. Tragfähigkeitstabelle in den angegebenen Zugrichtungen – siehe Bild 3.

- Anschlagpunkt vor der Belastung in erlaubte Belastungsrichtung einstellen
- Mit 4-facher Sicherheit gegen Bruch in alle Richtungen belastbar

Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Wahl der Anordnung stellen Sie sicher, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, z. B. wenn:

- Keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich ist
- Zugrichtung nicht im vorgegebenen Bereich liegt (Bild 4)
- Bei Anliegen an Kanten oder Flächen

Weitere Details und Hinweise finden Sie in der ausführlichen Bedienungsanleitung.

Die Ermittlung der benötigten Gewindelänge (L):

$$L = H + S + K + X$$

H = Materialhöhe

S = Dicke der Beilagscheibe

K = Höhe der Mutter (abhängig von Gewindegröße der Schraube)

X = Schraubenüberstand (doppelte Steigung der Schraube)

L max. = n max.

pewag bietet zusätzlich zu Standard- und maximaler Gewindelänge auch auf Maß geschnittene Gewindelängen an. Sonder- und maximale Gewindelängen werden im Set mit einer Unterlegscheibe und einer rissgeprüften, korrosionsgeschützten Sicherheitsmutter angeliefert.

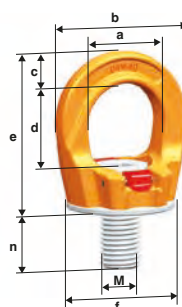
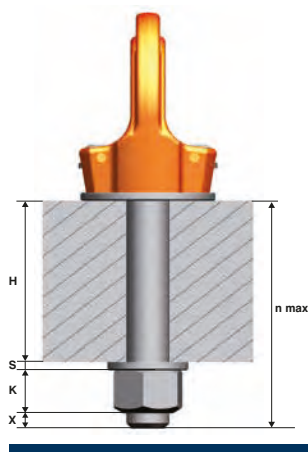
Jeder Anschlagpunkt ist mit einer individuellen Seriennummer versehen.



Bild 3



Bild 4



Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Ø f [mm]	n [mm]	n max. [mm]	Hexagon [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLGW 0,3 t	M8	300	25	45	10	27	53	35	15	90	6	0,17
PLGW 0,5 t	M10	500	25	45	10	27	53	35	15	160	6	0,18
PLGW 0,7 t	M12	700	30	55	12	32	63	43	20	160	8	0,29
PLGW 1,5 t	M16	1.500	35	64	14	36	70	50	25	160	10	0,45
PLGW 2 t (2,3 t)	M20	2.000	40	69	16	41	78	54	30	160	12	0,58
PLGW 3 t (3,2 t)	M24	3.000	50	86	18	50	97	69	35	-	14	1,10
PLGW 4 t (4,9 t)	M30	4.000	60	110	25	60	114	90	45	-	17	2,20
PLGW 7 t	M36	7.000	70	132	31	70	136	108	55	-	19	3,90
PLGW 9 t	M42	9.000	80	152	36	72	153	126	65	-	22	5,80
PLGW 12 t	M48	12.000	95	179	42	88	179	148	75	-	24	8,90

Code	Gewinde [inch]	Tragfähigkeit [lbs]	a [inch]	b [inch]	c [inch]	d [inch]	e [inch]	Ø f [inch]	n [inch]	n max. [inch]	Hexagon [inch]	Gewicht [lbs/Stk.]
PLGW U 3/8	3/8"-16	1.100	0,98	1,77	0,39	1,04	2,09	1,38	0,60	-	1/4"	0,40
PLGW U 1/2	1/2"-13	1.500	1,18	2,17	0,47	1,26	2,48	1,69	0,80	-	5/16"	0,64
PLGW U 5/8	5/8"-11	3.300	1,38	2,52	0,55	1,40	2,76	1,97	1,00	-	3/8"	0,99
PLGW U 3/4	3/4"-10	4.400	1,57	2,72	0,63	1,59	3,07	2,13	1,20	-	1/2"	1,28
PLGW U 1	1"-8	6.600	1,97	3,39	0,71	1,97	3,82	2,72	1,40	-	9/16"	2,43
PLGW U 1 1/4	1 1/4"-7	8.800	2,36	4,33	0,98	2,36	4,49	3,54	1,80	-	5/8"	4,85
PLGW U 1 1/2	1 1/2"-6	15.400	2,76	5,20	1,22	2,76	5,35	4,25	2,20	-	7/8"	8,60
PLGW U 1 3/4	1 3/4"-5	19.800	3,15	5,98	1,42	2,83	6,02	4,96	2,60	-	1"	12,80

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

PLGW-SN pewag winner profilift gamma supreme

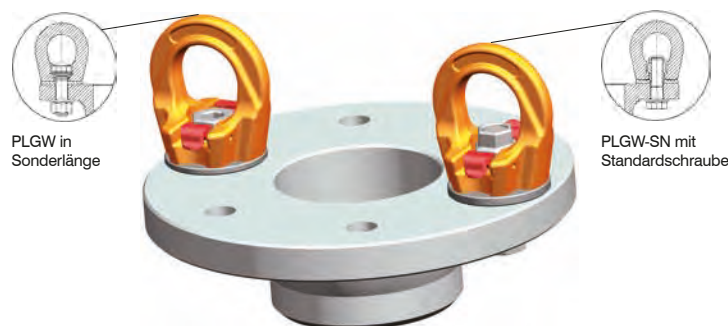
Die PLGW-SN pewag winner profilift gamma supreme Ringmutter ist die logische Fortsetzung des Erfolgsprodukts PLGW von pewag. Sie funktioniert nach demselben Prinzip der werkzeuglosen Montage, und ist somit weltweit einzigartig.

Sie kommt beispielsweise dort zur Anwendung, wo statt eines Gewindes ein Gewindebolzen an der Last vorhanden ist. Alternativ besteht die Möglichkeit, den Anschlagpunkt PLGW-SN mit einer Standardschraube in einer Durchgangsbohrung zu befestigen. Beim PLGW-SN haben Sie hierbei den Vorteil, dass bei unterschiedlicher Materialstärke der gleiche Anschlagpunkt zum Einsatz kommt. Sie benötigen nur Standardschrauben mit unterschiedlichen Längen.

Nähere Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

Die weiteren Vorteile des Anschlagpunktes PLGW-SN pewag winner profilift gamma supreme:

- weder für die Montage noch für die Demontage wird Werkzeug benötigt
- Zeitersparnis insbesondere bei oftmaligem Montieren und Demontieren
- drehbar (in Belastungsrichtung einstellbar)
- in alle Richtungen belastbar



Anwendung 1: Einsatz PLGW oder PLGW-SN



Bild 1

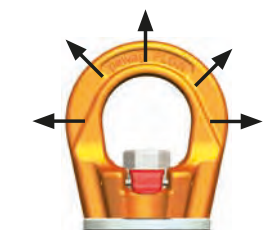


Bild 2

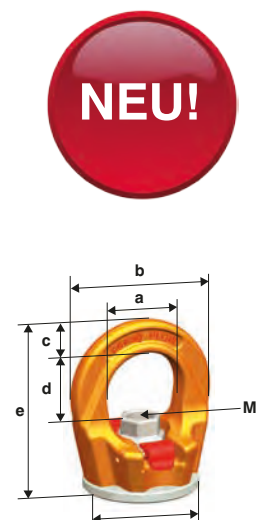
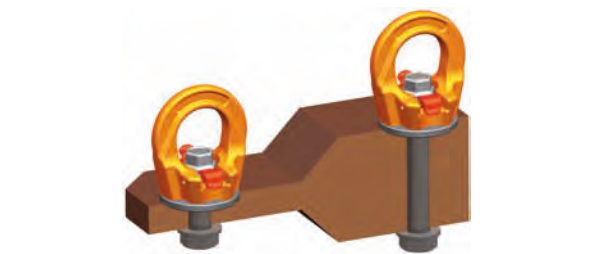


Bild 3



Anwendung 2: Unterschiedliche Materialstärke



Anwendung 3: Vorhandene Gewindebolzen

Anschlagart	Stranganzahl	Neigungswinkel	1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
			0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	unsymm.	unsymm.

Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]										
PLGW-SN 0,7 t	M12	2.000	700	4.000	1.400	1.000	700	1.400	1.000	700	700	
PLGW-SN 1,5 t	M16	4.000	1.500	8.000	3.000	2.100	1.500	3.000	2.200	1.500	1.500	
PLGW-SN 2,3 t	M20	4.500	2.300	9.000	4.600	3.200	2.300	4.800	3.400	2.300	2.300	
PLGW-SN 3,5 t	M24	5.000	3.500	10.000	7.000	4.900	3.500	7.400	5.200	3.500	3.500	

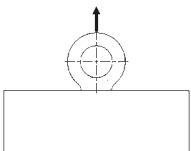
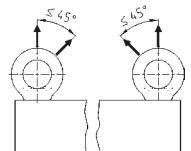
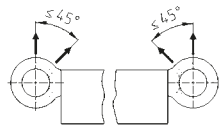
Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Ø f [mm]	Hex [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLGW-SN 0,7 t	M12	700	30	55	12	25	65	43	14	0,28
PLGW-SN 1,5 t	M16	1.500	35	64	14	29	72	50	19	0,42
PLGW-SN 2,3 t	M20	2.300	40	69	16	34	80	54	22	0,50
PLGW-SN 3,5 t	M24	3.500	50	86	18	40	95	69	27	1,00

Vergleich PLGW/PLGW-SN

pewag profilift gamma

mit Ringschraube DIN 580

Warum PLGW pewag profilift gamma?

PLGW pewag profilift gamma supreme Ringschraube bzw. PLGW-SN pewag profilift gamma supreme Ringmutter			Ringschraube DIN 580 bzw. Ringmutter DIN 582				
							
	Produkt	PLGW (SN)	DIN 580 / DIN 582		PLGW (SN)	DIN 580 / DIN 582	
	Gewindegröße	M12	M12	1*) 2*)	M36	M36	1*) 2*)
	Nenntragfähigkeit	0,7 t	0,34 t		7 t	4,6 t	
	WLL	2 t	0,34 t	M30	15 t	4,6 t	M64
	Bruchlast	8 t	2,04 t		60 t	27,6 t	
	WLL (< 45°)	0,7 t	0,24 t	M20	7 t	3,3 t	M56
	Bruchlast (< 45°)	2,8 t	1,44 t		28 t	19,8 t	
	WLL (< 45° seitlich)	0,7 t	0,17 t	M24	7 t	2,3 t	M64
	Bruchlast (< 45° seitlich)	2,8 t	1,02 t		28 t	13,8 t	

1*) Größe DIN 580, die nötig wäre um dieselbe Last wie pewag profilift gamma zu tragen (in der entsprechenden Belastungsrichtung).

Anwendungsfall: Einstranggehänge, gerader Zug, Last = 2 t.
Benötigtes Gewinde pewag PLGW: M12
Benötigtes Gewinde Ringschraube DIN 580: M30

Anwendungsfall: Mehrstranggehänge

2*) Die Tragfähigkeitsangaben der DIN 580 gelten nur, wenn die Schrauben ganz eingeschraubt sind und mit der ganzen Auflagefläche aufliegen. Da es in diesem Fall sehr wahrscheinlich ist, dass mind. eine Schraube in der falschen Richtung belastet wird, empfiehlt pewag die drehbaren Ringschrauben PLGW. Diese lassen sich immer in Zugrichtung ausrichten.



Größenvergleich PLGW M12 – DIN 580-M30

PLAW pewag winner profilift alpha

360° drehbarer Anschlagpunkt. Lastbügel 130° belastbar, hält in jeder gewünschten Position dank austauschbarer und patentierter Feder. Ebenfalls austauschbar ist die unverlierbare Innensechskant-Sonderschraube, Festigkeitsklasse 10.9, 100% rissgeprüft sowie mit Chrom VI-freiem Korrosionsschutz, gekennzeichnet mit Tragfähigkeit und Gewindegröße.

pewag winner profilift alpha ist mit 4-facher Sicherheit gegen Bruch in alle Richtungen belastbar. Außerdem ist jeder Anschlagpunkt mit einer individuellen Seriennummer versehen. pewag winner profilift alpha ist mit metrischem oder UNC-Gewinde erhältlich, mit metrischem Gewinde ist pewag winner profilift alpha auch mit maßgefertigten Gewindelängen lieferbar. Eine Tabelle mit Tragfähigkeiten für Anwendungsfälle abhängig von Anschlagart, Stranganzahl und Neigungswinkel ist als Teil der Betriebsanleitung zu jedem Anschlagpunkt beige packt.

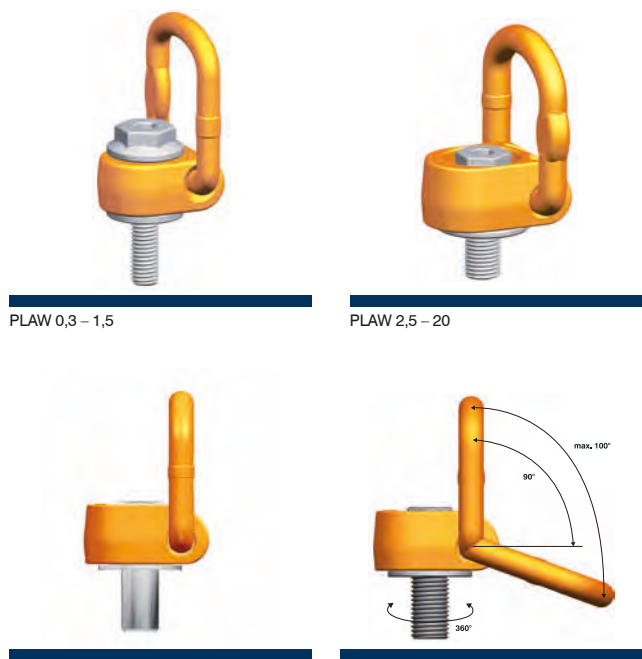


Bild 1: erlaubte Anwendung

Anschlagart Stranganzahl Neigungswinkel	         											
	1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4	3+4	
	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	unsymm.	unsymm.	unsymm.	unsymm.
Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
PLAW 0,3 t	M8	35	300	300	600	600	400	300	600	400	300	300
PLAW 0,63 t	M10	70	630	630	1.250	1.250	850	630	1.300	900	630	630
PLAW 1 t	M12	120	1.000	1.000	2.000	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLAW 1,5 t	M16	200	1.500	1.500	3.000	3.000	2.100	1.500	3.100	2.200	1.500	1.500
PLAW 2,5 t	M20	250	2.500	2.500	5.000	5.000	3.500	2.500	5.200	3.700	2.500	2.500
PLAW 4 t	M24	400	4.000	4.000	8.000	8.000	5.600	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLAW 6 t	M30	500	6.000	6.000	12.000	12.000	8.500	6.000	12.650	9.000	6.000	6.000
PLAW 7 t*	M36	700	7.000	7.000	14.000	14.000	9.800	7.000	14.700	10.500	7.000	7.000
PLAW 8 t	M36	800	8.000	8.000	16.000	16.000	11.200	8.000	16.800	12.000	8.000	8.000
PLAW 10 t	M42	1.000	10.000	10.000	20.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLAW 15 t	M42	1.500	15.000	15.000	30.000	30.000	21.000	15.000	31.500	22.500	15.000	15.000
PLAW 20 t	M48	2.000	20.000	20.000	40.000	40.000	28.000	20.000	42.000	30.000	20.000	20.000
Code	Gewinde [inch]	Anzugsmoment [lb/ft]	Tragfähigkeit [lbs]									
PLAW U 3/8	3/8"-16	51,6	1.350	1.350	2.700	2.700	1.800	1.350	2.800	1.900	1.350	1.350
PLAW U 1/2	1/2"-13	88,5	2.200	2.200	4.400	4.400	3.000	2.200	4.600	3.300	2.200	2.200
PLAW U 5/8	5/8"-11	148	3.300	3.300	6.600	6.600	4.600	3.300	6.800	4.800	3.300	3.300
PLAW U 3/4	3/4"-10	221	4.400	4.400	8.800	8.800	6.000	4.400	9.200	6.500	4.400	4.400
PLAW U1	1"-8	295	8.800	8.800	17.600	17.600	12.300	8.800	18.400	13.200	8.800	8.800
PLAW U1 1/4	1 1/4"-7	369	13.200	13.200	26.400	26.400	18.700	13.200	27.800	19.800	13.200	13.200
PLAW U1 1/2	1 1/2"-6	590	17.000	17.000	34.000	34.000	24.000	17.000	36.000	25.500	17.000	17.000
PLAW U1 3/4	1 3/4"-5	1.100	22.000	22.000	44.000	44.000	30.000	22.000	45.000	33.000	22.000	22.000

* Sonderausführung nur auf Anfrage erhältlich!
Sicherheitsfaktor 4

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

Erlaubte Anwendung

Tragfähigkeit lt. Prüfzeugnis bzw. Tragfähigkeitstabelle in den angegebenen Zugrichtungen – siehe Bild 1.

Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Wahl der Anordnung stellen Sie sicher, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, z. B. wenn:

- Keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich ist
- Zugrichtung nicht im vorgegebenen Bereich liegt (Bild 2)
- Bei Anliegen an Kanten oder Flächen (Bild 3)

Lastbügel muss vor Belastung in Zugrichtung eingestellt werden – nicht unter Last drehen. Weitere Details und Hinweise finden Sie in der ausführlichen Bedienungsanleitung.

Die Ermittlung der benötigten Gewindelänge (L):

$$L = H + S + K + X$$

H = Materialhöhe

S = Dicke der Beilagscheibe

K = Höhe der Mutter (abhängig von Gewindegröße der Schraube)

X = Schraubenüberstand (doppelte Steigung der Schraube)

L max. = n max.

pewag bietet zusätzlich zu Standard- und maximaler Gewindelänge auch auf Maß geschnittene Gewindelängen an.

Sonder- und maximale Gewindelängen werden im Set mit einer Unterlegscheibe und einer rissgeprüften, korrosionsschutzten Sicherheitsmutter angeliefert.

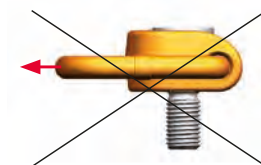


Bild 2

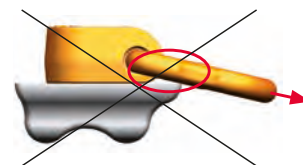
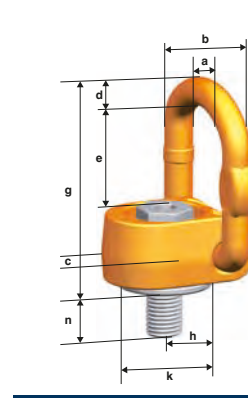
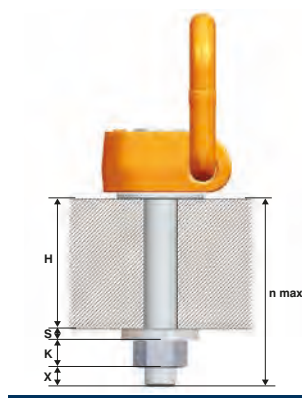


Bild 3



Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	g [mm]	h [mm]	k [mm]	n [mm]	n max. [mm]	⬡ [mm]	⬢ [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLAW 0,3 t	M8	300	45	67	40	11	41	95	23	55	20	150	6	-	0,57
PLAW 0,63 t	M10	630	45	67	40	11	41	95	23	55	20	150	8	-	0,58
PLAW 1 t	M12	1.000	45	67	40	11	41	95	23	55	33	170	10	24	0,60
PLAW 1,5 t	M16	1.500	45	67	40	11	41	95	23	55	33	260	10	24	0,62
PLAW 2,5 t	M20	2.500	54	81	50	13	55	112	33	67	33	335	8	24	1,10
PLAW 4 t	M24	4.000	75	115	67	20	68	143	45	100	36	364	19	-	3,00
PLAW 6 t	M30	6.000	75	115	67	20	68	143	45	100	49	364	14	36	3,10
PLAW 7 t *	M36	7.000	75	115	67	20	65	143	45	100	55	-	27	-	3,30
PLAW 8 t	M36	8.000	93	147	85	27	85	188	52	120	55	365	19	36	6,10
PLAW 10 t	M42	10.000	93	147	85	27	85	188	52	120	65	365	32	-	6,40
PLAW 15 t	M42	15.000	115	181	105	33	108	246	63	150	63	340	19	55	12,0
PLAW 20 t	M48	20.000	115	181	105	33	108	246	63	150	73	340	19	55	12,3
Code	Gewinde [inch]	Tragfähigkeit [lbs]	a [inch]	b [inch]	c [inch]	d [inch]	e [inch]	g [inch]	h [inch]	k [inch]	n [inch]	n max. [inch]	⬡ [inch]	⬢ [inch]	Gewicht [lbs/Stk.]
PLAW U 3/8	3/8"-16	1.350	1,77	2,64	1,57	0,43	1,61	3,74	0,91	2,17	0,79	-	5/16"	-	1,39
PLAW U 1/2	1/2"-13	2.200	1,77	2,64	1,57	0,43	1,61	3,74	0,91	2,17	1,30	-	3/8"	-	1,41
PLAW U 5/8	5/8"-11	3.300	1,77	2,64	1,57	0,43	1,61	3,74	0,91	2,17	1,30	-	1/2"	-	1,45
PLAW U 3/4	3/4"-10	4.400	2,13	3,19	1,97	0,51	2,17	4,41	1,34	2,64	1,30	-	9/16"	-	2,36
PLAW U1	1"-8	8.800	2,95	4,53	2,64	0,79	2,68	5,63	1,77	3,94	1,41	-	3/4"	-	6,40
PLAW U1 1/4	1 1/4"-7	13.200	2,95	4,53	2,64	0,79	2,68	5,63	1,77	3,94	1,93	-	7/8"	-	6,80
PLAW U1 1/2	1 1/2"-6	17.000	3,66	5,79	3,35	1,06	3,43	7,40	2,05	4,72	2,16	-	1"	-	14,40
PLAW U1 3/4	1 3/4"-5	22.000	3,66	5,79	3,35	1,06	3,43	7,40	2,05	4,72	2,55	-	1 1/4"	-	14,70

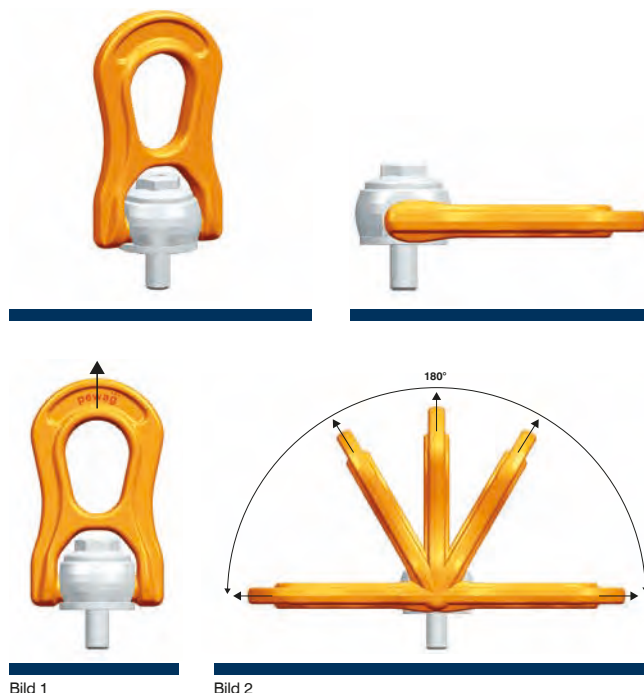
* Sonderausführung nur auf Anfrage erhältlich!

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

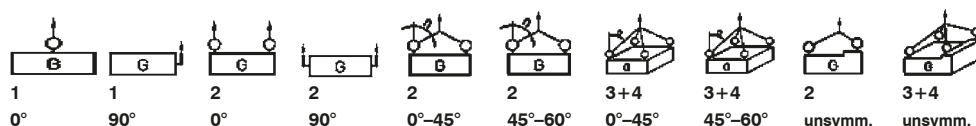
PLBW pewag winner profilift beta

360° drehbarer Anschlagpunkt. Lastbügel 180° klappbar, hält in jeder gewünschten Position dank austauschbarer und patentierter Feder. Ebenfalls patentierte, austauschbare, unverlierbare Innensechskant-Sonderschraube, Festigkeitsklasse 10.9, 100% rissgeprüft sowie mit Chrom VI-freiem Korrosionsschutz, gekennzeichnet mit Tragfähigkeit und Gewindegröße. Festschraubbar mit Sechskant- oder Gabelschlüssel.

Die Anschlagpunkte pewag winner profilift beta sind mit individueller Seriennummer und Tragfähigkeiten im ungünstigsten Anwendungsfall gekennzeichnet, daher ergibt sich eine erhöhte Tragfähigkeit im senkrechten Belastungsfall. In zulässigen Anwendungsbereichen entspricht der Anschlagpunkt 5-facher Sicherheit. pewag winner profilift beta ist mit metrischem oder UNC-Gewinde erhältlich, mit metrischem Gewinde ist pewag winner profilift beta auch mit maßgefertigten Gewindelängen lieferbar. Eine Tabelle mit Tragfähigkeiten für Anwendungsfälle abhängig von Anschlagart, Stranganzahl und Neigungswinkel ist als Teil der Betriebsanleitung zu jedem Anschlagpunkt beige packt.



Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel



Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
PLBW 0,3 t	M8	6	500	300	1.000	600	400	300	600	450	300	300
PLBW 0,6 t	M10	10	1.000	600	2.000	1.200	800	600	1.300	900	600	600
PLBW 1 t	M12	15	1.300	1.000	2.600	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLBW 1,3 t	M14	30	2.000	1.300	4.000	2.600	1.800	1.300	2.700	1.900	1.300	1.300
PLBW 1,6 t	M16	50	2.500	1.600	5.000	3.200	2.200	1.600	3.400	2.400	1.600	1.600
PLBW 2 t	M18	70	3.000	2.000	6.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLBW 2,5 t	M20	100	3.500	2.500	7.000	5.000	3.500	2.500	5.300	3.700	2.500	2.500
PLBW 3 t	M22	120	4.500	3.000	9.000	6.000	4.200	3.000	6.300	4.500	3.000	3.000
PLBW 4 t	M24	160	5.500	4.000	11.000	8.000	5.600	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLBW 5 t	M27	200	6.500	5.000	13.000	10.000	7.000	5.000	10.500	7.500	5.000	5.000
PLBW 6,3 t	M30	250	7.000	6.300	14.000	12.600	8.800	6.300	13.200	9.400	6.300	6.300
PLBW 8 t	M33	270	9.000	8.000	18.000	16.000	11.000	8.000	16.500	12.000	8.000	8.000
PLBW 10 t	M36	320	11.000	10.000	22.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLBW 12,5 t	M42	400	13.500	12.500	27.000	25.000	17.500	12.500	26.300	18.700	12.500	12.500
PLBW 15 t	M48	600	16.000	15.000	32.000	30.000	21.000	15.000	32.000	22.500	15.000	15.000

Code	Gewinde [inch]	Anzugsmoment [lb/ft]	Tragfähigkeit [lbs]									
PLBW U5/16	5/16"-18	4,5	1.100	660	2.200	1.320	900	660	1.400	900	660	660
PLBW U 3/8	3/8"-16	7,5	2.200	1.300	4.400	2.600	1.800	1.300	2.700	1.900	1.300	1.300
PLBW U 7/16	7/16"-14	11	2.800	2.200	5.600	4.400	3.000	2.200	4.600	3.300	2.200	2.200
PLBW U 9/16	9/16"-12	22	4.400	3.000	8.800	6.000	4.200	3.000	6.300	4.500	3.000	3.000
PLBW U 5/8	5/8"-11	37	5.500	3.500	11.000	7.000	4.900	3.500	7.300	5.200	3.500	3.500
PLBW U 3/4	3/4"-10	74	6.600	5.500	13.200	11.000	7.700	5.500	11.500	8.200	5.500	5.500
PLBW U 7/8	7/8"-9	118	12.000	8.800	24.000	17.600	12.300	8.800	18.500	13.200	8.800	8.800
PLBW U1	1"-8	148	13.000	11.000	26.000	22.000	15.400	11.000	23.000	16.500	11.000	11.000
PLBW U1 1/8	1 1/8"-7	185	14.300	13.500	28.600	27.000	18.900	13.500	28.300	20.200	13.500	13.500
PLBW U1 1/4	1 1/4"-7	200	19.800	17.500	39.600	35.000	24.500	17.500	36.700	26.200	17.500	17.500
PLBW U1 3/8	1 3/8"-6	236	24.000	22.000	48.000	44.000	30.800	22.000	46.200	33.000	22.000	22.000
PLBW U1 1/2	1 1/2"-6	295	25.000	24.000	50.000	48.000	33.600	24.000	50.400	36.000	24.000	24.000

Sicherheitsfaktor 5

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

Erlaubte Anwendung

Tragfähigkeit lt. Prüfzeugnis bzw. Tragfähigkeitstabelle in den angegebenen Zugrichtungen – siehe Bild 1 und 2.

Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Wahl der Anordnung stellen Sie sicher, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, z. B. wenn:

- Keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich ist
- Zugrichtung nicht im vorgegebenen Bereich liegt (Bild 3)
- Bei Anliegen an Kanten oder Flächen (Bild 4)

Lastbügel muss vor Belastung in Zugrichtung eingestellt werden – nicht unter Last drehen. Weitere Details und Hinweise finden Sie in der ausführlichen Bedienungsanleitung.

Die Ermittlung der benötigten Gewindelänge (L):

$$L = H + S + K + X$$

H = Materialhöhe

S = Dicke der Beilagscheibe

K = Höhe der Mutter (abhängig von Gewindegröße der Schraube)

X = Schraubenüberstand (doppelte Steigung der Schraube)

L max. = n max.

pewag bietet zusätzlich zu Standard- und maximaler Gewindelänge auch auf Maß geschnittene Gewindelängen an.

Sonder- und maximale Gewindelängen werden im Set mit einer Unterlegscheibe und einer rissgeprüften, korrosionsschutzten Sicherheitsmutter angeliefert.



Bild 3

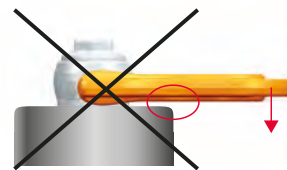
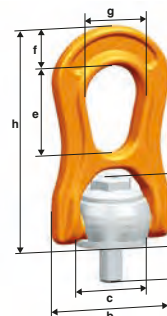
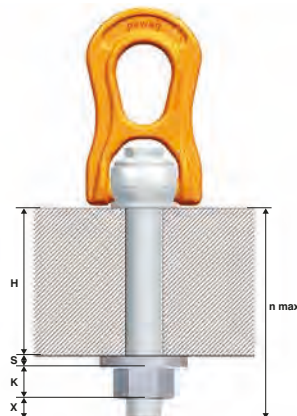


Bild 4



Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	e [mm]	f [mm]	g [mm]	h [mm]	n [mm]	n max. [mm]	⬡ [mm]	⬢ [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLBW 0,3 t	M8	300	29	56	30	38	18	27	94	13	80	8	15	0,32
PLBW 0,6 t	M10	600	29	56	30	38	18	27	94	15	100	8	15	0,33
PLBW 1 t	M12	1.000	29	56	30	38	18	27	94	17	180	8	15	0,34
PLBW 1,3 t	M14	1.300	43	79	45	55	25	38	138	22	220	10	24	1,03
PLBW 1,6 t	M16	1.600	43	79	45	55	25	38	138	24	260	10	24	1,04
PLBW 2 t	M18	2.000	43	79	45	55	25	38	138	27	295	10	24	1,07
PLBW 2,5 t	M20	2.500	43	79	45	55	25	38	138	30	335	10	24	1,08
PLBW 3 t	M22	3.000	64	118	68	85	38	58	209	33	355	14	36	3,50
PLBW 4 t	M24	4.000	64	118	68	85	38	58	209	36	355	14	36	3,53
PLBW 5 t	M27	5.000	64	118	68	85	38	58	209	40	355	14	36	3,58
PLBW 6,3 t	M30	6.300	64	118	68	85	38	58	209	45	355	14	36	3,66
PLBW 8 t	M33	8.000	106	188	108	132	60	91	331	54	328	19	55	14,50
PLBW 10 t	M36	10.000	106	188	108	132	60	91	331	59	328	19	55	14,60
PLBW 12,5 t	M42	12.500	106	188	108	132	60	91	331	69	328	19	55	14,90
PLBW 15 t	M48	15.000	106	188	108	132	60	91	331	74	328	19	55	15,20

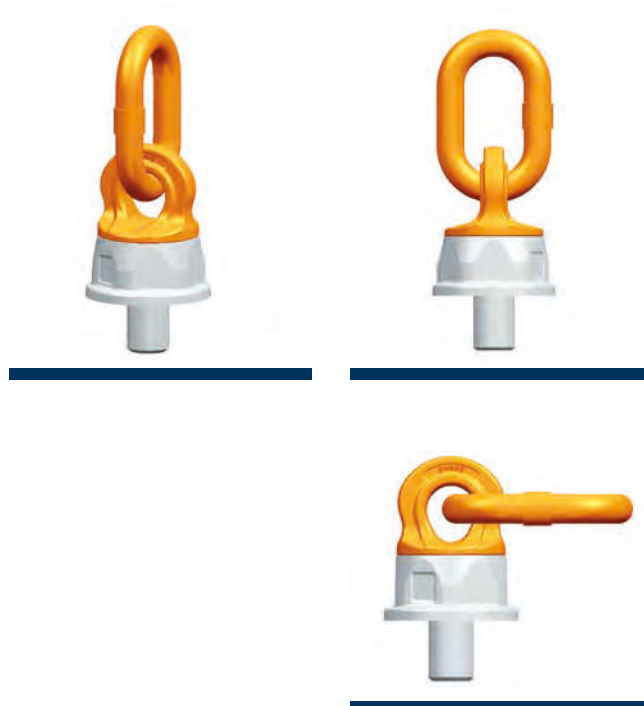
Code	Gewinde [inch]	Tragfähigkeit [lbs]	a [inch]	b [inch]	c [inch]	e [inch]	f [inch]	g [inch]	h [inch]	n [inch]	n max. [inch]	⬡ [inch]	⬢ [inch]	Gewicht [lbs/Stk.]
PLBW U5/16	5/16"-18	660	1,14	2,20	1,18	1,50	0,71	1,06	3,70	0,51	-	5/16"	5/8"	0,71
PLBW U 3/8	3/8"-16	1.300	1,14	2,20	1,18	1,50	0,71	1,06	3,70	0,59	-	5/16"	5/8"	0,73
PLBW U 7/16	7/16"-14	2.200	1,14	2,20	1,18	1,50	0,71	1,06	3,70	0,67	-	5/16"	5/8"	0,75
PLBW U 9/16	9/16"-12	3.000	1,69	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,43	0,87	-	5/16"	1"	2,27
PLBW U 5/8	5/8"-11	3.500	1,69	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,43	0,95	-	5/16"	1"	2,29
PLBW U 3/4	3/4"-10	5.500	1,69	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,43	1,19	-	5/16"	1"	2,38
PLBW U 7/8	7/8"-9	8.800	2,52	4,65	2,68	3,35	1,50	2,28	8,23	1,44	-	9/16"	1 3/8"	7,78
PLBW U1	1"-8	11.000	2,52	4,65	2,68	3,35	1,50	2,28	8,23	1,59	-	9/16"	1 3/8"	7,89
PLBW U1 1/8	1 1/8"-7	13.500	2,52	4,65	2,68	3,35	1,50	2,28	8,23	1,79	-	9/16"	1 3/8"	8,07
PLBW U1 1/4	1 1/4"-7	17.500	4,17	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,03	2,13	-	3/4"	2 3/16"	32,00
PLBW U1 3/8	1 3/8"-6	22.000	4,17	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,03	2,32	-	3/4"	2 3/16"	32,20
PLBW U1 1/2	1 1/2"-6	24.000	4,17	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,03	2,72	-	3/4"	2 3/16"	32,80

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

PLDW pewag winner profilift delta

Kugelgelagerter und unter Last 360° drehbarer Anschlagpunkt. Hochfeste Anschlagöse 180° klappbar. Sonderschraube 100% rissgeprüft sowie mit Korrosionsschutz, gekennzeichnet mit Tragfähigkeit und Gewindegröße. Außerdem ist jeder Anschlagpunkt mit einer individuellen Seriennummer versehen. Eine Tabelle mit Tragfähigkeiten für Anwendungsfälle abhängig von Anschlagart, Stranganzahl und Neigungswinkel ist als Teil der Betriebsanleitung zu jedem Anschlagpunkt beige packt.

Die Anschlagpunkte pewag winner profilift delta werden mit Tragfähigkeiten im ungünstigsten Anwendungsfall gekennzeichnet, daher ergibt sich eine erhöhte Tragfähigkeit im senkrechten Belastungsfall, mit 4-facher Sicherheit gegen Bruch in alle Belastungsrichtungen.



Anschlagart Stranganzahl Neigungswinkel	         											
	1 0°	1 90°	2 0°	2 90°	2 0°-45°	2 45°-60°	3+4 0°-45°	3+4 45°-60°	2 unsymm.	3+4 unsymm.		
Code	Gewinde [mm]											
Anzugsmoment [Nm]												
Tragfähigkeit [kg]												
PLDW 0,3 t	M8	10	600	300	1.200	600	400	300	600	400	300	300
PLDW 0,5 t	M10	10	1.000	500	2.000	1.000	700	500	1.000	750	500	500
PLDW 0,7 t	M12	15	1.400	700	2.800	1.400	950	700	1.400	1.000	700	700
PLDW 1 t*	M14	25	2.000	1.000	4.000	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLDW 1,5 t	M16	30	2.600	1.500	5.200	3.000	2.100	1.500	3.100	2.100	1.500	1.500
PLDW 2,5 t	M20	80	4.500	2.500	9.000	5.000	3.500	2.500	5.300	3.500	2.500	2.500
PLDW 4 t	M24	150	7.000	4.000	14.000	8.000	5.500	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLDW 6 t	M30	230	10.000	6.000	20.000	12.000	8.400	6.000	12.600	9.000	6.000	6.000
PLDW 8 t	M36	450	12.500	8.000	25.000	16.000	11.200	8.000	16.800	12.000	8.000	8.000
PLDW 10 t	M42	600	16.000	10.000	32.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLDW 12,5 t	M48	600	16.000	12.500	32.000	25.000	17.500	12.500	26.200	18.000	12.500	12.500

* Sonderausführung nur auf Anfrage erhältlich!

Sicherheitsfaktor 4

Verfügbarkeit auf Anfrage!

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

Erlaubte Anwendung

Tragfähigkeit lt. Prüfzeugnis bzw. Tragfähigkeitstabelle in den angegebenen Zugrichtungen – siehe Bild 1.

Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Wahl der Anordnung stellen Sie sicher, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, z. B. wenn:

- Keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich ist
- Zugrichtung nicht im vorgegebenen Bereich liegt (Bild 2)
- Bei Anlegen an Kanten oder Flächen

Weitere Details und Hinweise finden Sie in der ausführlichen Bedienungsanleitung.

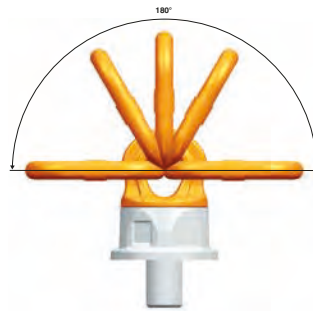
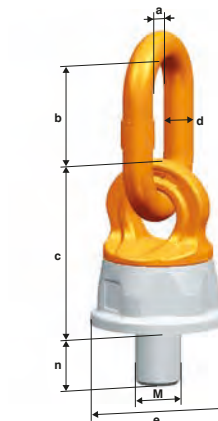


Bild 1



Bild 2



Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Ø d [mm]	Ø e [mm]	n [mm]	 [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLDW 0,3 t	M8	300	30	38	54	13	38	20	34	0,47
PLDW 0,5 t	M10	500	30	38	54	13	38	20	34	0,47
PLDW 0,7 t	M12	700	35	48	54	13	38	22	34	0,47
PLDW 1 t*	M14	1.000	35	48	54	13	38	22	34	0,47
PLDW 1,5 t	M16	1.500	35	48	54	13	38	33	34	0,49
PLDW 2,5 t	M20	2.500	35	55	75	16	55	33	46	1,10
PLDW 4 t	M24	4.000	40	66	82	17	63	40	50	1,50
PLDW 6 t	M30	6.000	50	70	92	23	72	40	60	2,50
PLDW 8 t	M36	8.000	50	91	124	23	92	55	75	4,30
PLDW 10 t	M42	10.000	65	91	124	27	92	60	75	5,10
PLDW 12,5 t	M48	12.500	65	116	124	27	92	68	75	5,40

* Nur auf Anfrage!

Verfügbarkeit auf Anfrage!

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

AOR Anschlagöse

Zum Anschrauben an Maschinenteile oder Fahrzeugaufbauten.
Ideal zum Einhängen von Anschlag- und Zurrmitteln.

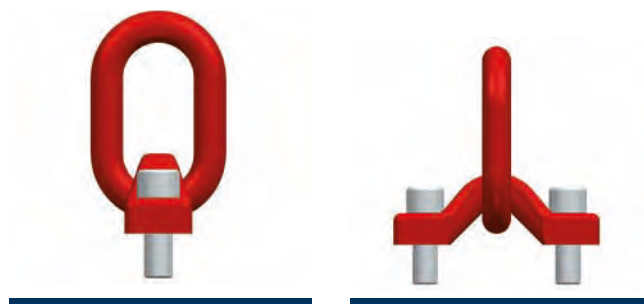
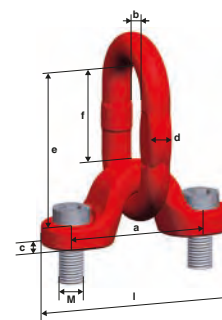
Erlaubte Anwendung

Tragfähigkeit lt. Prüfzeugnis bzw. Tragfähigkeitstabelle.

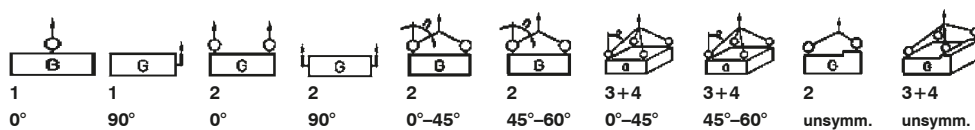
Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Wahl der Anordnung stellen Sie sicher, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, z. B. wenn:

- Keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich ist
- Zugrichtung nicht im vorgegebenen Bereich liegt
- Bei Anliegen an Kanten oder Flächen



Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel



Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
AOR 10	M16	170	3.150	3.150	6.300	6.300	4.250	3.150	6.700	4.750	3.150	3.150
AOR 13	M20	350	5.300	5.300	10.600	10.600	7.500	5.300	11.200	8.000	5.300	5.300
AOR 16	M30	950	8.000	8.000	16.000	16.000	11.200	8.000	17.000	11.800	8.000	8.000
AOR 22	M36	1900	15.000	15.000	30.000	30.000	21.200	15.000	31.500	22.400	15.000	15.000
AOR 26*	M42	2100	21.200	21.200	42.400	42.400	30.000	21.200	45.000	31.500	21.200	21.200
AOR 28*	M45	2400	25.000	25.000	50.000	50.000	33.500	25.000	50.000	37.500	25.000	25.000
AOR 32*	M56	3200	31.500	31.500	63.000	63.000	45.000	31.500	67.000	47.500	31.500	31.500
AOR 34*	M56	3200	36.000	36.000	72.000	72.000	50.000	36.000	75.000	53.000	36.000	36.000

* Kein Lagerartikel
Güteklasse 8

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	für Kette Ø	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	l [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
AOR 10	M16	3.150	10	90	40	38	18	112	57	130	1,54
AOR 13	M20	5.300	13	115	50	48	22	149	79	165	2,83
AOR 16	M30	8.000	16	150	65	62	26	183	93	212	5,87
AOR 22	M36	15.000	22	175	75	72	36	226	114	255	11,20
AOR 26	M42	21.200	26	200	95	90	45	272	142	295	19,30
AOR 28	M45	25.000	28	200	95	90	45	272	142	295	20,20
AOR 32	M56	31.500	32	230	110	100	48	336	193	330	31,70
AOR 34	M56	36.000	34	230	110	100	48	336	193	330	31,70

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

RGS Ringschraube

Die hochfeste Ringschraube RGS ist als Hebeöse für Maschinenteile verwendbar. Ringschrauben dürfen nur händisch festgezogen werden. Nicht für Schrägzug geeignet.

Erlaubte Anwendung

Tragfähigkeit lt. Prüfzeugnis bzw. Tragfähigkeitstabelle in den angegebenen Zugrichtungen – siehe Bild 1.

Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Wahl der Anordnung stellen Sie sicher, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, z. B. wenn:

- Keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich ist
- Zugrichtung nicht im vorgegebenen Bereich liegt (Bild 2 und 3)

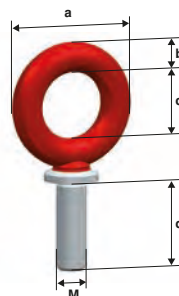


Bild 1

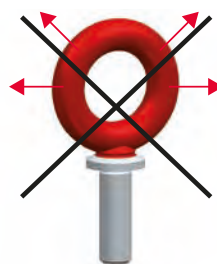


Bild 2

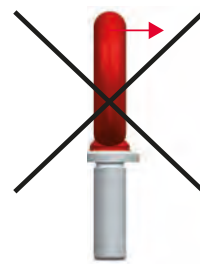


Bild 3

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel

1	2	1	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	unsymm.	unsymm.

Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	
RGS 8	M8	400	800
RGS 10	M10	700	1.400
RGS 12	M12	1.000	2.000
RGS 14	M14	1.200	2.400
RGS 16	M16	1.500	3.000
RGS 20	M20	2.500	5.000
RGS 24	M24	4.000	8.000

Ringschraube RGS nur in Zugrichtung belasten!

Für diese Anschlagarten verwenden Sie die drehbare Ringschraube PLGW oder die drehbaren Anschlagpunkte PLAW, PLBW oder PLDW.

Sicherheitsfaktor 4

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
RGS 8	M8	400	34	7	20	24	0,05
RGS 10	M10	700	38	8	22	30	0,10
RGS 12	M12	1.000	47	10	26	36	0,20
RGS 14	M14	1.200	57	14	29	40	0,30
RGS 16	M16	1.500	65	15	35	55	0,40
RGS 20	M20	2.500	73	17	39	59	0,60
RGS 24	M24	4.000	95	20	54	84	1,20

Weitere Größen auf Anfrage erhältlich!

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

Anschweißbare Anschlagpunkte

Vorteile	30
PLE pewag profilift eta	31



Anschweißbare Anschlagpunkte

Produktübersicht



Verlässlich. Innovativ. pewag

Modernste Technologie für schwerste Einsätze

Der in höchster Qualität hergestellte anschweißbare pewag profilift Anschlagpunkt ist die ideale Ergänzung des pewag winner Anschlagkettenprogrammes und erweitert dessen Einsatzgebiet. Der anschweißbare pewag profilift Anschlagpunkt garantiert eine einfache Montage und Anwendung.

Der anschweißbare Anschlagpunkt PLE ist entsprechend EG-Maschinenrichtlinien 2006/42/EG gefertigt und entsprechend der EN 1677-1 geprüft. Die Tragfähigkeit ist deutlich erkennbar auf dem Anschweißbock gekennzeichnet.

Die Tabelle mit den Tragfähigkeiten für Anwendungsfälle abhängig von Anschlagart, Strangzahl und Neigungswinkel ist Teil der ausführlichen Betriebsanleitung, die gemäß Maschinensicherheitsverordnung 2010 und Maschinenrichtlinie jedem Anschlagpunkt beigegeben ist.



Stempelung PLE



Betriebsanleitung



DGUV Test zertifiziert

PLE pewag profilift eta

Hochfeste Anschlagösen pewag profilift eta, zum Anschweißen an Maschinenteilen oder Fahrzeugbauten, sind ideal zum Einhängen von Anschlag- und Zurrmitteln. Dank der eingebauten Feder wird der Ring in jeder gewünschten Position gehalten.

Für die Schweißarbeiten gelten die Bestimmungen nach DIN EN ISO 14341. Die Schweißarbeiten dürfen nur von einem Schweißer mit gültiger Qualifikation nach EN 287-1 durchgeführt werden.

Anschlagpunkte werden einzeln, mit einem Benutzerhinweis und einer Schweißanleitung, verpackt geliefert.

Erlaubte Anwendung

Tragfähigkeit lt. Prüfzeugnis bzw. Tragfähigkeitstabelle in den angegebenen Zugrichtungen – siehe Bild 1 und 2.

Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Wahl der Anordnung stellen Sie sicher, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, z. B. wenn:

- Keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich ist
- Zugrichtung nicht im vorgegebenen Bereich liegt
- Bei Anlegen an Kanten oder Flächen

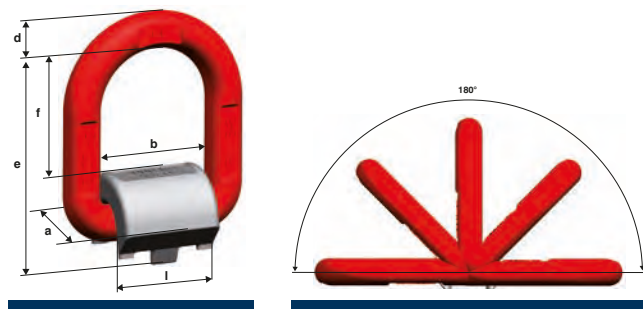
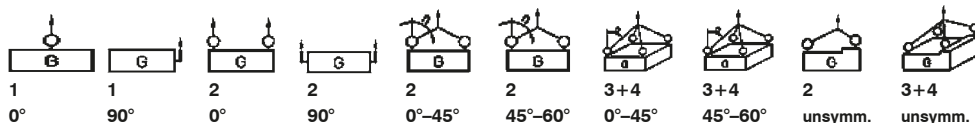


Bild 1



Bild 2

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel



Code	Tragfähigkeit [kg]	Tragfähigkeit [kg]									
PLE/N 6	1.120	1.120	1.120	2.240	2.240	1.500	1.120	2.300	1.600	1.120	1.120
PLE/N 8	2.000	2.000	2.000	4.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLE/N 10	3.150	3.150	3.150	6.300	6.300	4.400	3.150	6.600	4.700	3.150	3.150
PLE/N 13	5.300	5.300	5.300	10.600	10.600	7.400	5.300	11.200	7.900	5.300	5.300
PLE/N 16	8.000	8.000	8.000	16.000	16.000	11.300	8.000	16.900	12.000	8.000	8.000
PLE/N 22	15.000	15.000	15.000	30.000	30.000	21.000	15.000	31.800	22.500	15.000	15.000

Sicherheitsfaktor 4

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

Code	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	l [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLE/N 6	1.120	36	40	11	67	42	35	0,28
PLE/N 8	2.000	37	42	13	73	45	37	0,39
PLE/N 10	3.150	41	45	16,50	80	47	40	0,62
PLE/N 13	5.300	61	55	22	97	53	50	1,40
PLE/N 16	8.000	63	70	25	120	73	64	2,30
PLE/N 22	15.000	89	97	33	163	92	90	5,50

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!



Ersatzteile

PLMS Sicherungsmutter nach DIN 980 V (inkl. Scheibe)	34
PLGS Schraube PLGW	34
PLGES Ersatz-Sperrset	34
PLAS Schraube für PLAW	35
PLBS Schraube für PLBW	35
Gewindeadapter	35



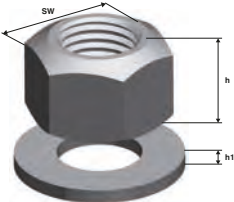
Ersatzteile

Produktübersicht



PLMS Sicherungsmutter nach DIN 980 V (inkl. Scheibe)

Zubehör zu pewag Anschlagpunkten mit Sonderlänge. Die Muttern sind rissgeprüft. Festigkeitsklasse 10 (DIN EN ISO 898). Mutter und Scheibe bilden ein Set und sind zusammen zu verwenden.

PLMS Sicherungsmutter nach DIN 980 V (inkl. Scheibe)	Code	Gewinde [mm]	SW [mm]	h [mm]	h1 [mm]	VPE [Stück]
	PLMS 8	M8	13	8	1,6	10
	PLMS 10	M10	17	10	2	10
	PLMS 12	M12	19	12	2,5	10
	PLMS 16	M16	24	16	4	10
	PLMS 20	M20	30	20	4	10
	PLMS 24	M24	36	24	4	10
	PLMS 30	M30	46	30	5	4
	PLMS 36	M36	55	36	6	1
	PLMS 42	M42	65	42	7	1
	PLMS 48	M48	75	48	8	1

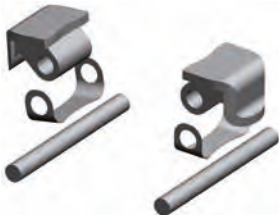
PLGS Schraube für PLGW

Ersatzteile für Anschlagpunkt PLGW pewag profilift gamma supreme mit metrischem Gewinde.

PLGS Schraube für PLGW	Code	Gewinde [mm]	VPE [Stück]
	PLGS 0,3 t	M8	10
	PLGS 0,5 t	M10	10
	PLGS 0,7 t	M12	10
	PLGS 1,5 t	M16	10
	PLGS 2 t	M20	10
	PLGS 3 t	M24	10
	PLGS 4 t	M30	4
	PLGS 7 t	M36	1
	PLGS 9 t	M42	1
	PLGS 12 t	M48	1

PLGES Ersatz-Sperrset

Ersatz-Sperrset für Anschlagpunkt PLGW pewag profilift gamma supreme.

PLGW Ersatz-Sperrset	Code	Gewinde [mm]	VPE [Stück]
	PLGES 0,3 t	M8	1
	PLGES 0,5 t	M10	1
	PLGES 0,7 t	M12	1
	PLGES 1,5 t	M16	1
	PLGES 2 t	M20	1
	PLGES 3 t	M24	1
	PLGES 4 t	M30	1
	PLGES 7 t	M36	1
	PLGES 9 t	M42	1
	PLGES 12 t	M48	1

PLAS Schraube für PLAW

Ersatzteile für Anschlagpunkt PLAW pewag profilift alpha mit metrischem Gewinde.
Nur für Type PLAW mit Hülse.

	Code	Gewinde [mm]	VPE [Stück]
	PLAS 0,3 t	M8	10
	PLAS 0,63 t	M10	10
	PLAS 1 t	M12	10
	PLAS 1,5 t	M16	10
	PLAS 2,5 t	M20	10
	PLAS 4 t	M24	10
	PLAS 6 t	M30	4
	PLAS 8 t	M36	1
	PLAS 10 t	M42	1
	PLAS 15 t	M42	1
	PLAS 20 t	M48	1

PLBS Schraube für PLBW

Ersatzteile für Anschlagpunkt PLBW pewag profilift beta mit metrischem Gewinde.

	Code	Gewinde [mm]	VPE [Stück]
	PLBS 0,3 t	M8	10
	PLBS 0,6 t	M10	10
	PLBS 1 t	M12	10
	PLBS 1,3 t	M14	10
	PLBS 1,6 t	M16	10
	PLBS 2 t	M18	10
	PLBS 2,5 t	M20	10
	PLBS 3 t	M22	10
	PLBS 4 t	M24	10
	PLBS 5 t	M27	4
	PLBS 6,3 t	M30	4
	PLBS 8 t	M33	2
	PLBS 10 t	M36	1
	PLBS 12,5 t	M42	1
	PLBS 15 t	M48	1

Gewindeadapter für Anschlagpunkte

Oft verfügen Lasten bereits über Gewindebohrungen für DIN-580 Ringschrauben. Durch den Einsatz der pewag Gewindeadapter können die hochfesten pewag Anschlagpunkte (PLAW, PLBW, PLGW, PLDW) als Ersatz für die Standard-Ringschrauben eingesetzt werden. Die Gewindeadapter können mit einem handelsüblichen Mausschlüssel montiert werden, der pewag Anschlagpunkt wird dann entsprechend der Bedienungsanleitung montiert. Die zulässige Tragfähigkeit entspricht dem im Innengewinde eingeschraubten pewag Anschlagpunkt.

Nur auf Anfrage erhältlich!





Benutzerinformation

für Anschlagpunkte



Benutzerinformation

Benutzerinformation zum Gebrauch, zur Lagerung, Prüfung und Instandhaltung von pewag winner Anschlagpunkten.

Allgemeines

pewag winner profilift Anschlagpunkte können in einem weiten Bereich bezüglich der Bauarten, Lastarten und Anschlagarten für allgemeine Hebevorgänge verwendet werden. Die Angaben zu den Bauarten und die Einstufung der Tragfähigkeiten bei den verschiedenen Anschlagarten entnehmen Sie bitte den Tabellen in diesem Katalog. Bei ordnungsgemäßer Verwendung bieten pewag winner profilift Anschlagpunkte ein höchstes Maß an Sicherheit. Jedoch nur durch ordnungsgemäße Verwendung kann Sach- bzw. Personenschaden vermieden werden. Lesen und Verstehen unserer Benutzerinformation ist daher eine Voraussetzung für die Verwendung von pewag winner profilift Anschlagpunkten, schließt andererseits aber verantwortungsvolles und vorausschauendes Handeln bei allen Hebevorgängen nicht aus. Beachten Sie vor und bei der Montage auch unbedingt die mitgelieferte Anleitung!

Änderung des Lieferzustandes

Verwenden Sie bei der Montage nur die mitgelieferten Originalteile. Der Originalzustand darf nicht verändert werden. Z. B.: durch Schleifen, Schweißen (ausgenommen Anschweißöse PLE), Anbringen von Stempelungen, Bohrungen etc. Bei Verwendung von nicht pewag Originalteilen übernimmt pewag keine Haftung. Jegliche Anbringung von Oberflächenüberzügen wie Feuerverzinken, galvanische Verzinkung, usw. ist verboten. Reinigung durch Ablaugen bzw. Abbeizen sind ebenfalls gefährliche Prozesse und müssen mit pewag abgesprochen werden. Die Schweißstellen beim Anschlagpunkt PLE können durch Lackieren gegen Korrosion geschützt werden.

Korrektter Gebrauch

pewag winner profilift Anschlagpunkte dürfen nur von beauftragten und unterwiesenen Personen verwendet werden. Der Anbringungs-ort an der Last ist so festzulegen, dass die eingeleiteten Kräfte vom Grundwerkstoff ohne Verformung aufgenommen werden können. Lastbügel muss vor Belastung in Zugrichtung eingestellt werden. Die Lage ist so zu wählen, dass unzulässige Beanspruchungen wie Verdrehen oder Umschlagen der Last vermieden werden. Ein Ein- und Aushängen des Anschlagmittels muss ohne Verletzungsgefahr möglich sein. Beschädigungen der Last, des Anschlagmittels sowie der Anschlagpunkte sind durch die richtige Positionierung auszuschließen. Bei Verwendung von nur einem Anschlagpunkt ist dieser senkrecht über dem Lastschwerpunkt anzubringen. Bei Verwendung von 2 Anschlagpunkten (2-Stranggehänge) sind diese symmetrisch beiderseits des Lastschwerpunktes anzubringen. Bei Verwendung von 3 oder 4 Anschlagpunkten (3 oder 4-Stranggehänge) sind diese gleichmäßig in einer Ebene um den Lastschwerpunkt anzubringen. Dabei ist zu beachten, dass die Belastung auf die einzelnen Kettenstränge gleichmäßig verteilt ist. Bei unsym-

metrischer Lastverteilung ist die Tragfähigkeit entsprechend der beiliegenden Tragfähigkeitstabelle zu reduzieren. Es kann daher nötig sein einen Anschlagpunkt der nächsthöheren Tragfähigkeit zu wählen. Die Anschlagpunkte weder Säuren/Laugen noch deren Dämpfen aussetzen. Achtung: Gewisse Produktionsverfahren setzen Säuren bzw. Dämpfe frei. Werden die Anschlagpunkte höheren Temperaturen ausgesetzt, verringert sich die Tragfähigkeit. Daher unbedingt die mitgelieferte Anleitung beachten, bzw. unseren technischen Service kontaktieren.

Schraubbare Anschlagpunkte

Als Mindesteinschraublänge wird empfohlen:

- 1 x M in Stahl (M = Gewindegröße z.B. M16)
- 1,25 x M in Stahlguss
- 2 x M in Aluminium

Bei Werkstoffen mit geringer Festigkeit, wie Leichtmetallen, Buntmetallen oder Grauguss, ist die Gewindegröße und Gewindelänge vom Anwender so zu wählen, dass die auftretenden Lasten von diesem aufgenommen werden können. Bei vorhersehbarer stoßartiger Belastung oder Vibration kann es zum unbeabsichtigten Lösen der Schraube kommen. Als Sicherung kann hier z. B. ein flüssiges Gewindegewindesicherungsmittel, z. B. Loctite (Herstellerangaben beachten) verwendet werden. Bei Verwendung von nicht von pewag gelieferten Bestandteilen z. B. Schrauben, übernehmen wir keine Haftung!

Vor jedem Einsatz prüfen auf:

- Festen Schraubensitz, Anzugsmoment lt. mitgelieferter Anleitung
- Vollständigkeit des Anschlagpunktes
- Vollständige Lesbarkeit der Stempelung des Anschlagpunktes
- Beschädigungen wie Kerben, Risse, Verformungen, Verschleiß, starke Korrosion, Anrisse an tragenden Teilen, erkennbare Anzeichen von übermäßigem Wärmeeinfluss (z. B. verbrannte Lackierung, oder Verfärbung des Grundmaterials), leichtes, ruckfreies Drehen bei drehbaren Anschlagpunkten usw.

Zusätzlich vor jeder Montage prüfen auf:

- Beschädigung der Schrauben und Gewinde
- Richtige Schraubengröße, Schraubengüte und Einschraubtiefe

Unbedingt die mitgelieferte Anleitung beachten!

In jedem Zweifelsfalle bzw. bei Vorliegen von Schäden die Anschlagpunkte außer Betrieb nehmen und durch eine sachkundige Person prüfen lassen. Dies gilt ebenso für außergewöhnliche Ereignisse wie z. B. unkontrollierte Hitzeeinwirkung.

Schweißbare Anschlagpunkte

Beim Schweißen ist folgendes zu beachten:

- Die Schweißung muss von einem geprüften Schweißer nach EN 287-1 durchgeführt werden
- Material des Anschweißbügels: S355 J2 G3 (1.0570).
- Die Oberfläche des Schweißbereiches muss vor dem Schweißen gründlich gereinigt werden. Zunder, Farbe, Öl usw. müssen entfernt werden
- Kontakt zwischen beschichtetem Bügel und Schweißgut ausschließen

Vor jedem Einsatz prüfen auf:

- Vollständige Lesbarkeit der Stempelung des Anschlagpunktes
- Beschädigungen wie Kerben, Risse, Verformungen, Verschleiß, starke Korrosion, Anrisse an tragenden Teilen, erkennbare Anzeichen von übermäßigem Wärmeeinfluss (z. B. verbrannte Lackierung, oder Verfärbung des Grundmaterials) am beschichteten Bügel
- Anrisse oder Beschädigungen an der Schweißnaht

Unbedingt die mitgelieferte Anleitung beachten!

In jedem Zweifelsfalle bzw. bei Vorliegen von Schäden die Anschlagpunkte außer Betrieb nehmen und durch eine sachkundige Person prüfen lassen. Dies gilt ebenso für außergewöhnliche Ereignisse wie z. B. unkontrollierte Hitzeeinwirkung.

Instandsetzung

Instandsetzungen an pewag winner profilift Anschlagpunkten dürfen nur durch eine sachkundige Person erfolgen.

Prüfung

Alle 12 Monate muss eine Überprüfung durch eine sachkundige Person nach nationalen Normen durchgeführt werden. Bei häufiger voller Belastung kann dieser Zeitraum auch kürzer sein. Aufzeichnungen der Überprüfungen, insbesondere deren Ergebnisse, sowie über die Instandhaltung sind über die gesamte Nutzungsdauer der Anschlagpunkte aufzubewahren.

Lagerung

pewag winner profilift Anschlagpunkte müssen gereinigt, getrocknet und gegen Korrosion geschützt, z. B. leicht geölt, gelagert werden. Gewindeschäfte mit geeigneten Mitteln gegen Beschädigung schützen.

Achtung

Mit Ausnahme der Ringschrauben RGS können pewag winner profilift Anschlagpunkte auch als Zurrpunkte verwendet werden. Dabei ist die zulässige Zugkraft das Doppelte der Nenntragfähigkeit, da bei Ladungssicherung 2-fache Sicherheit gilt. Bei den Anschlagpunkten PLBW gilt die 2,5-fache Sicherheit aufgrund des Sicherheitsfaktors 5 beim Heben. Bei Verwendung als Zurrpunkt bitte um Rücksprache mit pewag.

Beispiel

PLE 8 = 2.000 kg Tragfähigkeit beim Heben, als Zurrpunkt
LC = 4000 daN zul. Zugkraft (LC = Lashing capacity)

Genauere Informationen (Tragfähigkeiten, Maße, 3D-Modelle) können von unserer Website www.pewag.com unter Industrieketten/Anschlagpunkte entnommen werden. Jedem Anschlagpunkt ist eine ausführliche, 2-sprachige Betriebsanleitung beigelegt.

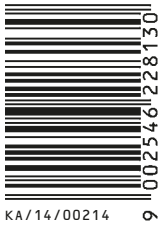
Ausführliche Betriebsanleitungen und Konstruktionszeichnungen stehen unter www.pewag.com zum Download zur Verfügung.



 **issuu**
issuu.pewag.com

 Find us on
Facebook
facebook.pewag.com

 **YouTube**
youtube.pewag.com



pewag austria GmbH

A-8041 Graz, Gaslaternenweg 4, Phone: +43 316 6070-0, Fax: +43 316 6070-100,
saleinfo@pewag.com, www.pewag.com

